



MADE IN GERMANY

WIR SINTERN  
IHRE IDEEN



## KOMPONENTEN FÜR VIELFÄLTIGE ANFORDERUNGEN

Bei SIMON Sinterlutions fertigen wir mit speziellen Press- und Sinterprozessen hochwertige, komplexe Bauteile als einbaufähige Komponenten und Baugruppen. Unsere Produkte kommen weltweit erfolgreich zum Einsatz: in der Automobilindustrie, bei Powertools, Antriebskomponenten, Beschlagkomponenten für die Möbelindustrie, im Maschinenbau und zahlreichen anderen hochspezialisierten Anwendungsfeldern. Mit unseren hoch qualitativen Lösungen sind wir Ihr perfekter Partner bei Entwicklungen im Bereich der Bauteileoptimierung.

Im Bereich der Serienfertigung von Funktionskomponenten und Baugruppen stellt das Sinterverfahren für viele gängige technische Anwendungen eine lohnenswerte Alternative dar. Gerade in Bezug auf Ressourcenschonung, Wirtschaftlichkeit sowie Material- und Gewichtseinsparung bietet es zahlreiche Vorteile. SIMON Sinterlutions verfügt über umfassende Erfahrung bei allen Prozessen wie Kalibrieren, Oberflächenbehandlungen, Tempern und mechanischen Bearbeitungen und ist Ihr Spezialist für Klein-, Mittel- und Großserien für Produkte aus Eisenpulver.

### Sinterformteile - Seit über 50 Jahren unsere Kernkompetenz

- Unkomplizierte Kommunikation
- Kompetente Beratung und Top Produktqualität sind bei uns selbstverständlich
- Wir begleiten den gesamten Entwicklungsprozess Ihrer Komponenten
- Qualität „Made in Germany“
- Unser Werkzeugbau SIMON Tooling baut Ihre Presswerkzeuge
- Das Werkstofflabor der SIMON GROUP begleitet Ihre Produkte vom Rohstoff bis zur Serie
- Alles in der Nähe: Werkzeugbau, Labor, F&E, QS, Produktion und Logistik auf dem Gelände der SIMON GROUP
- Stabilität: Mit der INDUS Holding AG, zu der wir seit 1994 gehören, haben wir einen starken Partner an unserer Seite

**Fordern Sie uns!**

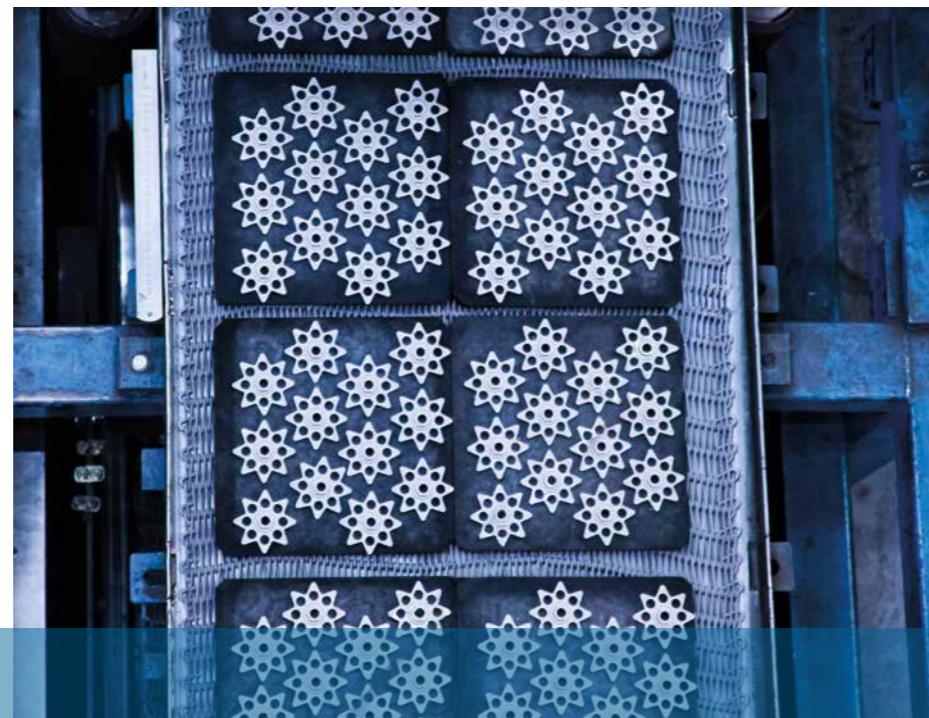
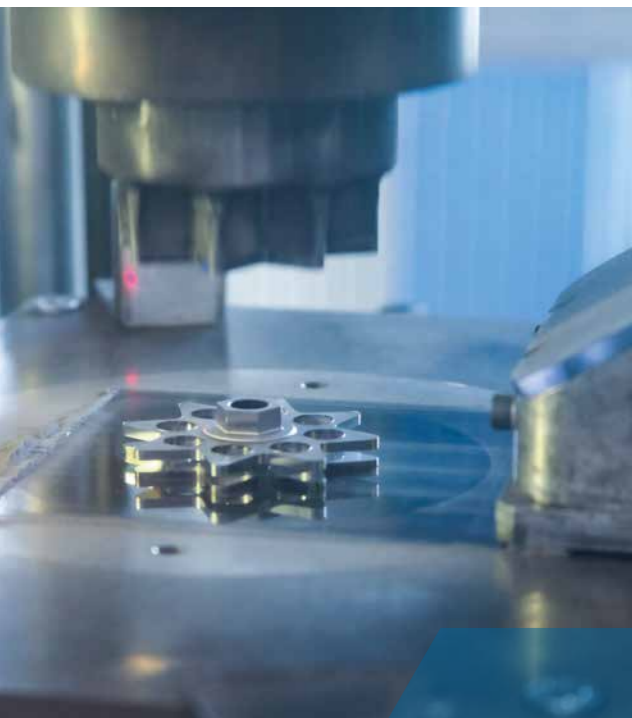
# FERTIGUNGS-SCHWERPUNKTE

## 1 PRESSEN

Bei SIMON Sinterlutions verfügen wir über einen Maschinenpark mit einer großen Bandbreite an Pulver- und Kalibrierpressen. So können wir die unterschiedlichsten Anforderungen an Ihr Bauteil zuverlässig und passgenau umsetzen.

Unsere zahlreichen mechanischen, hydraulischen und servo-elektrischen Mehrebenen-Pressen ermöglichen Presskräfte bis 1600 kN.

**Das macht uns zu Ihrem Spezialisten für kleine bis mittelgroße Bauteile.**



## 2 SINTERN

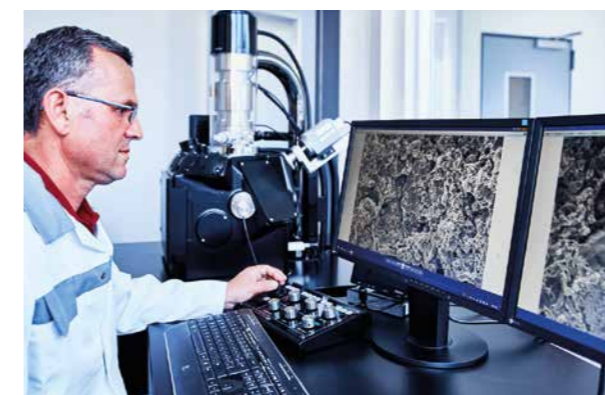


Unser Sinterprozess erfolgt in modernen, nach CQI-9-Anforderungen qualifizierten Sinteranlagen.

## 3 VEREDELN

Für die anschließende Veredelung verfügen wir über Öl-Imprägnieranlagen und Maschinen für Oberflächenbehandlungen, wie Gleitschleifen oder Scheuern. Spezielles Equipment für mechanische Bearbeitungen und zur Herstellung ganzer Baugruppen rundet unseren Maschinenpark ab. In Ergänzung bieten wir weitere Veredelungsschritte an, wie spanende Bearbeitung, Beschichtung sowie zusätzliche Wärmebehandlung.

**Bei SIMON Sinterlutions erhalten Sie alles aus einer Hand.**

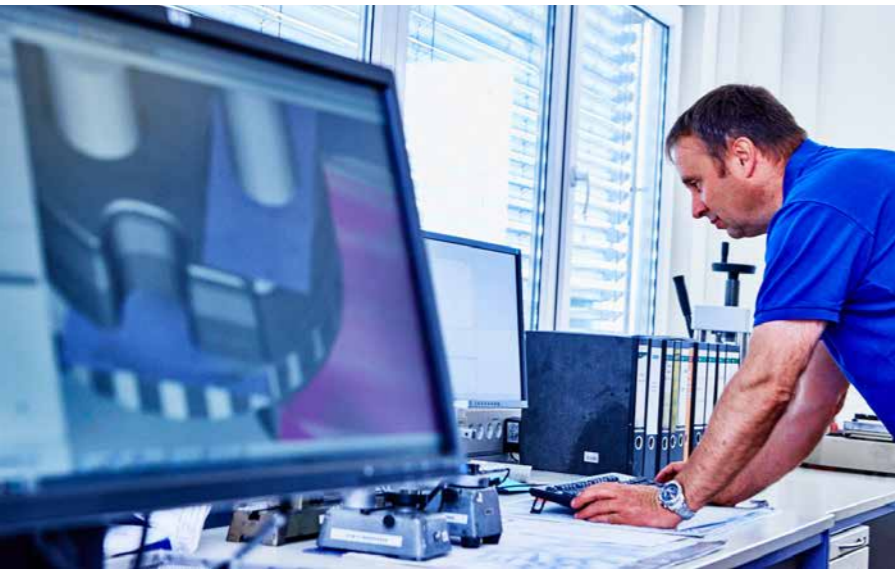


Teil unserer Kernkompetenzen: Der eigene Werkzeugbau sowie das Werkstoff-Labor der SIMON Group unterstützen uns bei unseren Projekten und in allen Stufen der Fertigung. Die Analysen führen wir mit modernsten Geräten durch. Dazu zählen beispielsweise ein ICP-Spektrometer zur Elementanalyse, verschiedene Lichtmikroskope zur Beurteilung von Mikrostrukturen sowie ein Rasterelektronenmikroskop.

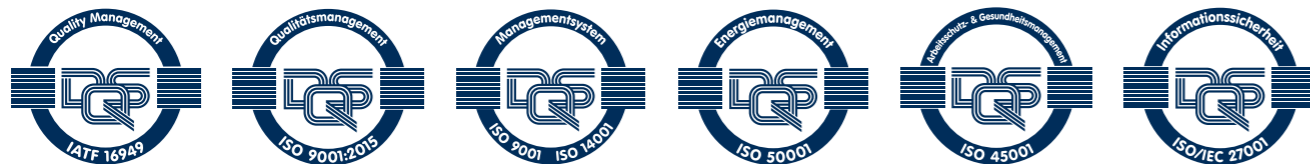


# QUALITÄTSSICHERUNG UND NACHHALTIGES HANDELN

Unser Anspruch ist die Fertigung höchst qualitativer Produkte auf der Grundlage einer lückenlosen Qualitätssicherung. Deshalb analysieren wir bei SIMON Sinterlutions sorgfältig alle gelieferten Rohstoffe und führen zusätzlich eine genaue Prüfung unserer eigenen Pulvermischungen und Granulate durch. Auch alle unsere Halb-Fertigteile und Sinterteile unterliegen einer ständigen Prüfung. Dabei messen wir zum Beispiel auf Härte oder Bestimmung von Kohlenstoffgehalt oder magnetischen Kennwerten.



## ZERTIFIZIERUNGEN



# WIR SETZEN AUF TRANSPARENZ & ÜBERNEHMEN VERANTWORTUNG



Wir verstehen nachhaltiges Handeln als Zusammenspiel von ökologischer Verantwortung, wirtschaftlicher Weitsicht und sozialem Engagement.

Im Mittelpunkt steht ein Fertigungsprozess, der präzise und Ressourcen schonend ist. Durch den Einsatz moderner Sinter-technologie werden Energie- und Materialeinsatz so gering wie möglich gehalten, ohne die Qualität oder Leistungsfähigkeit der Produkte zu beeinflussen.

Wir nutzen die Integrity Next- und die Supplier Assurance Plattformen.

Dort werden Nachweise zu Umwelt- und Sozialstandards zentral gesammelt, regelmäßig aktualisiert und für Geschäftspartner zugänglich gemacht.

# FORMVOLLENDETE FUNKTIONALITÄT: BRANCHENÜBERSICHT

## AUTOMOTIVE

Bei SIMON Sinterlutions verfügen wir über langjährige Erfahrung als Automotive Zulieferer. Nach Kundenvorgaben fertigen wir Formteile wie Verzahnungen und Lager. Bezüglich Präzision und Reproduzierbarkeit haben gesinterte Teile signifikante Vorteile gegenüber anderen Formgebungsverfahren.

### Produktbeispiele

- Elektromotoren-Komponenten
- Getriebeteile
- Lenksystem-Teile
- Sitzverstellungen
- Komponenten für Gurtschlösser
- Komponenten für LKW-Bremsen



## POWERTOOLS

Im Bereich Powertools kommen diverse Lösungen von SIMON Sinterlutions zum Einsatz. Der Vorteil unserer Formteile, Verzahnungen und Lager liegt darin, dass sie sich optimal auf die jeweilige Anforderung anpassen lassen. So finden sie sich in unterschiedlichsten Produkten führender Anbieter wieder.

### Produktbeispiele

- Komponenten für Motorsägen
- Laubbläser
- Trennschleifer
- Motorsensen
- Heckenscheren

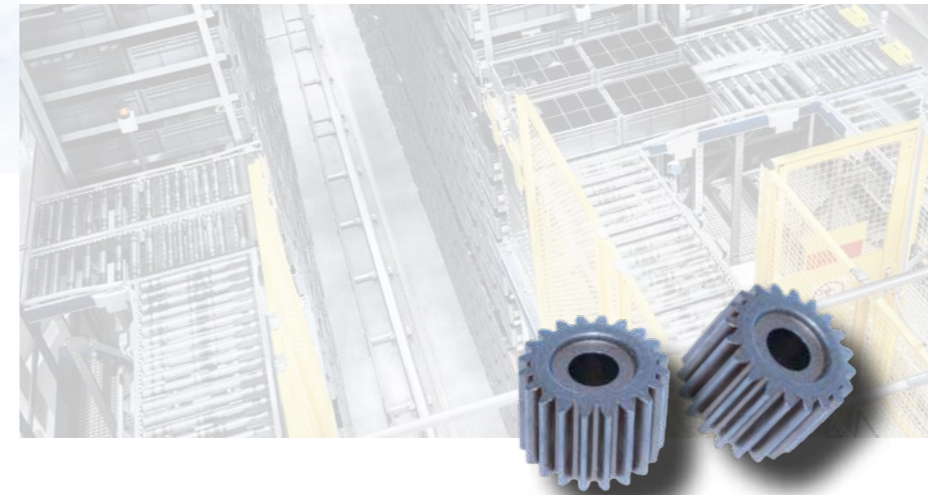


## MASCHINENBAU

Im Maschinenbau ist Qualität „Made in Germany“ ein überzeugendes Argument. Gleiches gilt für unsere umfangreiche Unterstützung, wenn es darum geht, Bauteile exakt auf den Kundennutzen abzustimmen.

### Produktbeispiele

- Gleitlager für Steuerungstechnik
- Gleitlager für Automatisierungstechnik



## ANTRIEBSKOMPONENTEN

Sinterprodukte gewinnen in serienproduzierten Antriebskomponenten für die Intralogistik immer mehr an Bedeutung. Mit der Präzision und Reproduzierbarkeit unserer Produkte entwickeln wir auch für Sie die perfekte Lösung.

### Produktbeispiele

- Komponenten für Planetengetriebe
- Antriebsrollen für Paketverteiler

## BAU- UND MÖBELINDUSTRIE

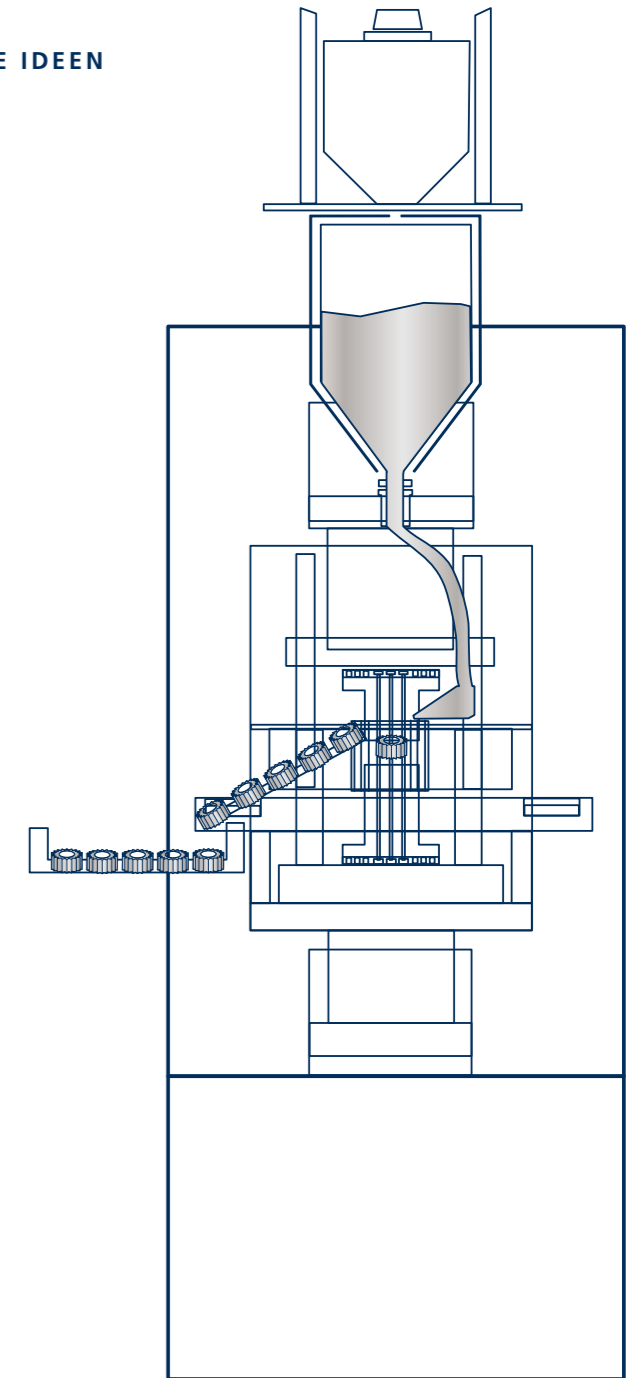
Für Sicherheits- und Komfortanwendungen eignen sich unsere Sinterprodukte hervorragend. Hohe Qualität und konstante Reproduzierbarkeit für mittelgroße und große Serien sorgen dafür, dass unsere Lösungen zunehmend in Fenster- und Türverriegelungen und in verstellbare Möbel eingebaut werden.

### Produktbeispiele

- Riegel
- Verzahnungen
- Rasten



# DER FERTIGUNGSPROZESS



1

## PULVER-METALLURGIE

- Stahlpulver

2

## PULVER-PRESSEN

- 26 Pulverpressen
- Presskräfte 40 – 1600 kN
- Mechanische Pressen
- Hydraulische Mehrplattenpressen
- Servoelektrische Mehrplattenpressen
- Bauteildichte bis zu 7,3 g/cm<sup>3</sup>
- Pressen mit automatischen Handlingsystemen

3

## SINTERN

- 4 Bandöfen
- Direkthärten
- Anlass-/ Temperofen

4

## GLEITSCHLEIFEN

- Entgraten
- Kanten verrunden

5

## KALIBRIEREN

- 10 Kalibrierpressen
- Presskräfte 80 -1200 kN
- Toleranzen bis IT 7
- Zusätzliches Kompaktierungsverfahren

6

## NACHBEARBEITEN

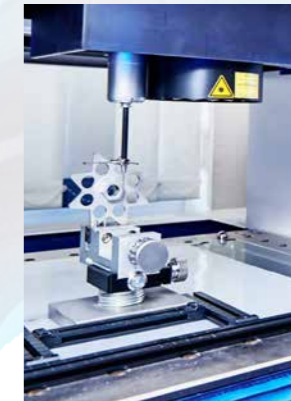
- Teilereinigung
- Korrosionsschutzlösungen
- mechanische Bearbeitungsschritte
- Infiltrieren/ Tränken für Dauerlaufeigenschaften
- Härten



**WEITERE OPTIONEN  
AUF ANFRAGE.  
SPRECHEN SIE UNS AN.**



# DIE UMSETZUNG IHRER IDEEN



1

## IHRE IDEE

- Ihre CAD-Zeichnung
- Ihr Konzept
- Ihre Vision

2

## BERATUNG & UNTERSTÜTZUNG

- Persönliches Feedback auf Kundenwünsche
- Langjährige Erfahrung im Pulverpresswerkzeugbau und Pulvermetallurgie
- Intensive Zusammenarbeit mit Ihren technischen Abteilungen
- Gemeinsamer Weg zu kostenoptimierten Komponenten

3

## ENTWICKLUNG VON LÖSUNGEN

- Optimierungsvorschläge
- Gemeinsame Mess- und Testsysteme

4

## FIRMENEIGENER WERKZEUGBAU

- Kurze Wege bei der Werkzeugherstellung und -reparatur
- Flexible Reaktion
- Direkte Unterstützung

5

## PRODUKTIONSSTART

- Projektmanagement
- Sicherer Einführungsprozess

6

## GLEICHBLEIBENDE QUALITÄT

- 3D-Messmaschine
- Werkstoffanalysen
- Labor für Metallographie
- Rasterelektronenmikroskop (REM)
- Selbst entwickelte automatische Prüfsysteme



**Wir erfüllen die hohen Ansprüche unserer Kunden aus unterschiedlichen Branchen und stellen sicher, dass Ihre Serienkomponenten gleichbleibend hochwertige Eigenschaften haben. Gleichzeitig optimieren wir laufende Prozessschritte, was ein hohes Maß an methodischer Kompetenz sowie modernste Prüf- und Testverfahren erfordert.**







## KONTAKT

SIMON Sinterlutions GmbH & Co. KG  
Sulgener Str. 21 – 23  
D-78733 Aichhalden

Fon: +49 (0) 74 22 / 5 65-0  
E-Mail: [info@simon-sinterlutions.de](mailto:info@simon-sinterlutions.de)